

Produktinformation

PERACLEAN® 15

Desinfektionsmittel mit breitem Anwendungsspektrum

PERACLEAN® 15 ist ein hochwirksames Desinfektionsmittel mit einem breiten Anwendungsspektrum, das sich durch eine hervorragende Aktivität gegen Bakterien, Bakteriensporen, Pilze und Viren auszeichnet. Es wurde zur Desinfektion verschiedener Oberflächen (u.a. von Instrumenten, Geräten etc.) in medizinischen und industriellen (I&I) Bereichen sowie auch in der Lebensmittelindustrie entwickelt. Zur Desinfektion medizinischer Geräte wird das Produkt mit einem Niederdrucksprüher oder einem vorgetränkten Tuch auf vorgereinigte Oberflächen aufgetragen. Kleine medizinische Instrumente werden nach einem Reinigungsschritt normalerweise durch Eintauchen in ein Desinfektionsbad behandelt. Die Expositionszeit muss immer auf der Grundlage mikrobiologischer Tests für eine bestimmte Anwendung korreliert und durch entsprechende Kontrollverfahren überprüft werden. Nach dem Desinfektionsvorgang können die behandelten Oberflächen mit reinem Wasser gespült oder an der Luft trocknen gelassen werden. In der Lebensmittelindustrie wird **PERACLEAN® 15** üblicherweise in CIP- oder SIP-Installationen verwendet. Die Behandlung erfolgt automatisch nach einem festgelegten Programm. Die Reinigungs- und Desinfektionsmittel werden mehrmals verwendet und in den dafür vorgesehenen Tanks gelagert. Nach dem Desinfektionsvorgang müssen die behandelten Oberflächen mit reinem Wasser gespült werden, um alle Rückstände zu entfernen. **PERACLEAN® 15** zersetzt sich nach der Desinfektion in die unbedenklichen Rückstände: Wasser, Sauerstoff und Essigsäure

VERPACKUNG

PERACLEAN® 15 ist in 30 kg Kunststoffkanistern, 220 kg Kunststofffässern und in 1100 kg Kunststoff-IBC verfügbar.

LAGERUNG

Die Lagerung von **PERACLEAN® 15** muss in Originalgebinden in einem kühlen, gut ventilierten und von direkter Sonneneinstrahlung geschützten Aufbewahrungsort erfolgen. Dabei ist es wichtig, dass **PERACLEAN® 15** von jeglicher Art von Verunreinigungen und/oder Hitzeeinwirkung geschützt und getrennt von entzündbaren bzw. oxidierbaren Stoffen gelagert wird. Bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde beträgt die Mindesthaltbarkeitsdauer von **PERACLEAN® 15** zwölf Monate. Ausführlichere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt oder nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

PERACLEAN® 15 ist eine klare, farblose Flüssigkeit mit stechendem charakteristischem Geruch. **PERACLEAN® 15** ist mit Wasser unbegrenzt mischbar.

Gefrierpunkt, °C	-50
Kochpunkt, °C	> 60 mit Zersetzung
Flammpunkt, °C	76 (nach ISO 2719)
Dichte 20°C, g/ml	1,15

KLASSIFIZIERUNG

CAS No.:	79-21-0
EINECS-No.:	201-186-6
REACH-No.:	01-2119531330-56-xxxx

STANDARD SPECIFICATION (*)

Parameter	Wert	Einheit	Methode
Peressigsäure-Gehalt, (w/w)	14,0 – 16,0	%	AIAOPM10
H2O2-Gehalt, (w/w)	21,0 – 23,5	%g	AIAOPM11

(*) Die Spezifikation ist gültig für den Produktvertrieb in Europa und dem Mittleren Osten.

BIOZIDE SICHER VERWENDEN. VOR GEBRAUCH STETS KENNZEICHNUNG UND PRODUKTINFORMATION LESEN.

GEFAHRENHINWEISE

PERACLEAN® 5 ist gemäß EU-Recht ein Gefahrstoff. Bei unsachgemäßer Handhabung kann es zur spontanen Zersetzung kommen. Zur Kennzeichnung, Transporteinstufung, Ersten Hilfe und Toxikologie siehe unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder besuchen Sie unsere Homepage www.active-oxygens.com oder kontaktieren Sie uns

GHS-KENNZEICHNUNG



TRANSPORT



Disclaimer

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Resource Efficiency GmbH

Active Oxygens
 Rodenbacher Chaussee 4
 63457 Hanau, Germany
 TELEFON +49 6181 59-2849
 FAX +49 6181 59-72849
www.active-oxygens.com

FUTURIZE PEROXIDE
 The peroxide experts at Evonik