

Hochreines Wasserstoffperoxid

PERSYNT® 300 LC ist eine Spezialqualität in unserem Produktportfolio. PERSYNT® 300 LC ist ein umweltfreundliches starkes Oxidationsmittel, das auf einem hochreinen Wasserstoffperoxid basiert und für die Anwendungen mit hohen Reinheitsanforderungen, wie beispielsweise Synthese von Feinchemikalien, Verarbeitung von Lebensmitteln oder Pharmaanwendungen entwickelt wurde. Die Farbreduktion und/oder Entfernung von unerwünschten Substanzen (z. B. Schwefeldioxid) bei verschiedenen Lebensmitteln sowie auch deren Vorprodukten, chemische Synthese von organischen Peroxiden (z. B. Benzoylperoxid, Laurylperoxid), die Herstellung von Percarboxylsäuren (z. B. Peressigsäure) und epoxydierten Sojaöl basierenden Weichmachern, sowie der Einsatz als Oxidationsmittel in diversen Produktionsprozessen zur Erzeugung anderer Feinchemikalien (z. B. Aminoxid basierende Tenside, Herbizide, Vorprodukte für Penicillinsynthese oder verschiedene hochreine Epoxide und Dirole) gehören zum breiten Einsatzspektrum von PERSYNT® 300 LC. Der niedrige Gehalt an organischen Verunreinigungen ist ein besonderes Merkmal von PERSYNT® 300 LC.

VERPACKUNG

PERSYNT® 300 LC ist in 65 kg Kunststoffkanistern, 220 kg Kunststofffässern (auf Anfrage), 1100 kg Kunststoff-IBC, Tankcontainern und in Straßentankzügen verfügbar.

LAGERUNG

Die Lagerung von PERSYNT® 300 LC muss entweder in Originalgebinden oder in den dafür vorgesehenen Tank- anlagen in einem kühlen, gut ventilierten und von direkter Sonneneinstrahlung geschütztem Aufbewahrungsort erfolgen. Dabei ist es wichtig, dass PERSYNT® 300 LC von jeglicher Art von Verunreinigungen geschützt und getrennt von entzündbaren und oxidierbaren Stoffen gelagert wird. Ausführlichere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt oder nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

PERSYNT® 300 LC ist eine klare, farblose Flüssigkeit mit stechendem charakteristischem Geruch. PERSYNT® 300 LC ist mit Wasser unbegrenzt mischbar.

| | |
|-------------------|-------|
| Gefrierpunkt, °C | -26 |
| Kochpunkt, °C | 106 |
| Dichte 20°C, g/ml | 1,111 |

KLASSIFIZIERUNG

| | |
|-------------|---|
| CAS Nr.: | 7722-84-1; |
| EINECS-Nr.: | 231-765-0; |
| REACH-Nr.: | 01-2119485845-22-0000, 01-2119485845-22-0012, 01-2119485845-22-0016 ,01-2119485845-22-0003 |

GEFAHRENHINWEISE

PERSYNT® 300 LC ist gemäß EU-Recht ein Gefahrstoff. Bei unsachgemäßer Handhabung kann es zur spontanen Zersetzung kommen. Zur Kennzeichnung, Transporteinstufung, Erste Hilfe und Toxikologie siehe unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt oder besuchen Sie unsere Homepage <http://active-oxgens.evonik.com> oder kontaktieren Sie uns.

GHS – KENNZEICHNUNG**TRANSPORT**

STANDARDSPEZIFIKATION (*)

| Parameter | Sollwert | Maßeinheit | Methode |
|---|----------|------------|----------|
| H ₂ O ₂ -Gehalt, (w/w) | ≥ 30,0 | % | AIAOWM11 |
| Zersetzungsrate, (16h/96°C) | ≤ 5 | % | AIAOWM21 |
| pH (direkt gemessen) | ≤ 3,5 | | AIAOWM30 |
| typische analytische Werte^(*) | | | |
| Abdampfrückstand | ≤ 300 | ppm | AIAOWN10 |
| Säuregehalt (als H ₂ SO ₄) | ≤ 0,025 | % | AIAOWM40 |
| Kohlenstoff (C) | ≤ 100 | ppm | AIAOWO30 |
| Antimon (Sb) | ≤ 1 | ppm | AIAOWO30 |
| Arsen (As) | ≤ 1 | ppm | AIAOWO30 |
| Blei (Pb) | ≤ 1 | ppm | AIAOWO30 |
| Cadmium (Cd) | ≤ 1 | ppm | AIAOWO30 |
| Chrom (Cr) | ≤ 1 | ppm | AIAOWO30 |
| Quecksilber (Hg) | ≤ 1 | ppm | AIAOWO35 |
| Selen (Se) | ≤ 1 | ppm | AIAOWO30 |

(*) Die Spezifikation ist gültig für den Produktvertrieb in Europa und dem mittleren Osten.

(*) typische analytische Werte werden in den entsprechenden Qualitätsdokumenten nicht angegeben.

WEITERE ANGABEN

PERSYNT® 300 LC erfüllt die Anforderungen des deutschen Arzneibuches, europäischer Pharmakopöe und der Trinkwasserverordnung.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Evonik Resource Efficiency GmbH
Active Oxygens
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau, Germany
TELEFON +49 6181 59-4024
FAX +49 6181 59-74024
<http://active-oxygens.evonik.com>

FUTURIZE PEROXIDE.
The peroxide experts at Evonik